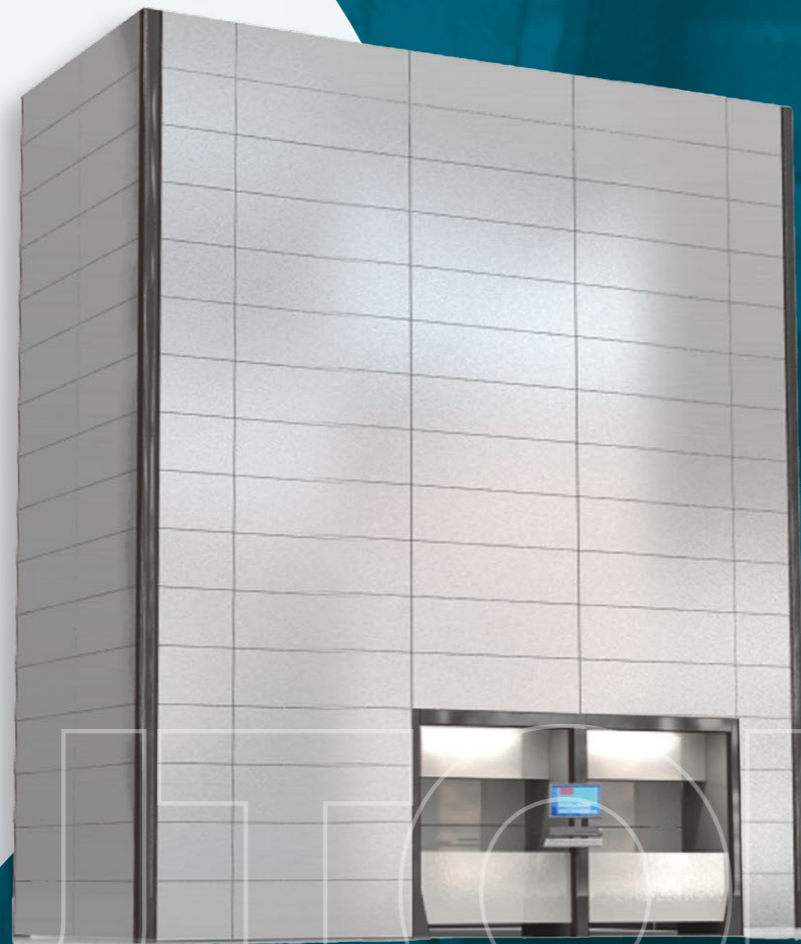


AUTOMATED WAREHOUSES



I nostri magazzini automatici per vassoi e con trasloelevatori rappresentano una soluzione di stoccaggio **efficiente e sicura** per tutti i settori.

AUTOMATED WAREHOUSES



- > **MAGAZZINI AUTOMATICI PER VASSOI**
- > **MAGAZZINI AUTOMATICI A TRASLOELEVATORI**
- > **WMS**

AUTOMATED WAREHOUSES



AUTOMATED WAREHOUSES

Il magazzino automatico è un sistema che ottimizza tutte le operazioni di intralogistica grazie all'implementazione di tecnologie per la movimentazione automatizzata delle merci e di software per il coordinamento dei cicli operativi, spesso integrati con i gestionali aziendali.

L'impiego di magazzini automatici incrementa la velocità, l'efficienza e la sicurezza di tutte le attività.



MAGAZZINI AUTOMATICI PER VASSOI

Ideali per lo stoccaggio di **prodotti di diverse dimensioni** su vassoi, i nostri magazzini automatici **massimizzano** gli **spazi** di deposito verticale e **velocizzano i prelievi**, secondo il concetto di funzionamento «goods to man».

- › Operazioni facili e veloci grazie ad un **unico punto di deposito e prelievo**.
- › Possibilità di prelievo e deposito materiale da **qualsiasi baia**.
- › Elevata **flessibilità di progettazione**: possibilità di prevedere una o più baie, sullo stesso fronte o su fronti diversi, a seconda delle esigenze.

UNO

Magazzino automatico a singolo modulo, 2 assi, una baia.



- › Carrello per prelievo/deposito dei vassoi su entrambi i lati.
- › Collocabile sia all'interno che all'esterno dello stabilimento.
- › Altezza massima standard: 14 m.

UNICO

Magazzino automatico multi-modulo, 3 assi, una o più baie.



- › Possibilità di aumentare illimitatamente il numero di moduli, in qualsiasi momento, mantenendo lo stesso sistema di movimentazione.
- › Trasloelevatore bicolonna che scorre all'interno del magazzino attraverso tutti i moduli (movimento orizzontale e verticale).
- › Posizionamento dei vassoi sui ripiani anteriore e posteriore.
- › Carrello per prelievo/deposito dei vassoi sia frontale che posteriore al sistema.
- › Collocabile sia all'interno che all'esterno dello stabilimento.
- › Possibilità di affiancamento di più sistemi con baie di interscambio per una maggiore capacità di stoccaggio.
- › Altezza massima standard: 14 m.

SPAZIO

Magazzino automatico da 2 a 10 moduli, 3 assi, una o più baie.



- › Carrello per prelievo/deposito dei vassoi su entrambi i lati.
- › Collocabile sia all'interno che all'esterno dello stabilimento.
- › Possibilità di affiancamento di più sistemi con baie di interscambio per una maggiore capacità di stoccaggio.
- › Altezza massima standard: 14 m.
- › Lunghezza massima realizzabile: 10 m (limite trave).

MAGAZZINI AUTOMATICI A TRASLOELEVATORI

I magazzini automatici a trasloelevatori sono progettati per lo **stoccaggio automatico e intensivo di unità di carico**; grazie ai **differenti sistemi di presa** e alle **varie tipologie di struttura** disponibili rappresentano una soluzione **efficiente e sicura** per **tutti i settori**. Inoltre, possono lavorare anche a temperature inferiori a -25° C.

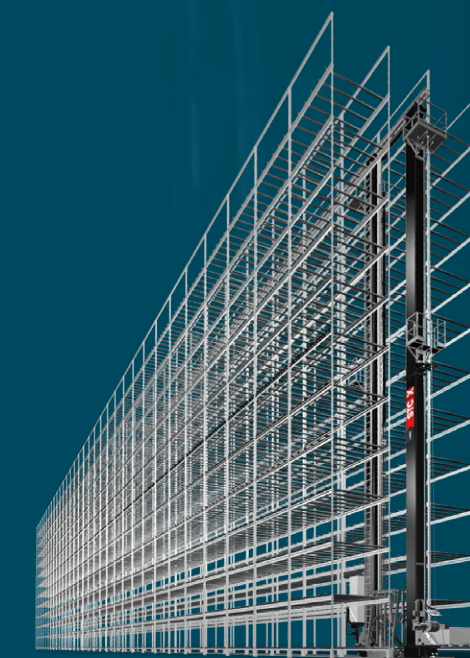
TIPOLOGIE DI STRUTTURA

MONOCOLONNA

- › Struttura snella.
- › Ingombro ridotto.
- › Minori masse in movimento.
- › Ideale per lo stoccaggio fino a 25 m.

BICOLONNA

- › Adatto per altezze elevate (oltre 25 m).
- › Ideale in caso di stoccaggio di UDC con peso unitario di oltre 2000 kg e di carichi ingombranti.
- › Ideale per elevate velocità.



TIPOLOGIE DI SISTEMI DI PRESA

FORCOLE A SINGOLA, DOPPIA E TRIPLA PROFONDITÀ

- › Sistema ideale per la movimentazione di unità di carico oltre i 100 kg ed entro le tre profondità.

SATELLITE A BATTERIA

- › Ideale per lo stoccaggio di unità di carico in multi-profondità, anche a basse temperature.

SISTEMA DI PRESA A TRASCINAMENTO VASSOI (applicabile solo in caso di soluzione bicolonna)

- › Ideale per carichi oltre i 500 kg.
- › Massima ottimizzazione degli spazi sullo scaffale.

ALTRE SOLUZIONI

TRASLOELEVATORI MINI-LOAD

Sistemi per lo stoccaggio di carichi leggeri con flussi di movimentazione elevati.

Tipologia di sistemi di presa:

- › Mono-forcola.
- › Dispositivo a presa laterale.

NAVETTE AL PIANO

Il sistema prevede - per ogni piano del magazzino - una navetta che distribuisce satelliti nei vari canali. A propria volta, i satelliti si occupano del prelievo delle unità di carico stoccate a magazzino. Le navette possono essere alimentate tramite blindosbarra o batteria. È la soluzione ideale per la movimentazione in caso di flussi elevati e basso numero di referenze di prodotto.

DRIVE-IN

Soluzione per flussi ridotti e basso numero di referenze di prodotto gestita in modalità semi-automatica dall'operatore su carrello elevatore o con asservimento automatico da AGV.

FLS (FAST LOOP SYSTEM)

Sistema di asservimento ai magazzini e alle periferie tramite navette sterzanti che corrono su binario all'interno di un circuito chiuso. Possibilità di inserire all'interno dell'anello sistema automatico di estrazione della navetta.

WMS

La **gestione integrata e ottimizzata** dell'**intralogistica** di stabilimento è ormai indispensabile per una fabbrica moderna:

- › **Incrementa** le performance in termini di **efficienza e sicurezza** delle **operazioni di stoccaggio**, gestione delle **scorte** e preparazione degli **ordini**.
- › **Ottimizza** l'impiego delle **strutture di stoccaggio**.
- › **Riduce i costi di gestione**, anche grazie all'integrazione con ERP del cliente.

EMS Group risponde a questa esigenza grazie ad un software di automazione logistica implementato ad oggi in centinaia di magazzini di ogni tipologia e livello di complessità ed in ogni settore. Il software include nativamente sia il modulo WMS che il modulo WCS: controllo e diagnostica dell'automazione sono integrati nel WMS, incrementando in generale la semplicità di implementazione e conduzione del sistema.

Panoramica delle attività gestite:

- › **Accettazione e identificazione** delle **unità di carico (UDC)** in ingresso al sistema (lettura barcode, pesatura, verifica dimensionale).
- › **Stoccaggio** delle **UDC a magazzino**, secondo logiche configurabili.
- › **Esecuzione di liste di carico/scarico/inventario** trasmesse dal gestionale aziendale o inserite manualmente.
- › **Selezione** delle **UDC da movimentare** per carico o scarico, secondo criteri configurabili (FIFO, svuotamento, ecc.).
- › **Bloccaggio** delle **merci** controllato da ERP o manualmente dall'operatore.
- › **Movimentazioni interne**, quali abbassamento delle scorte o riposizionamenti mirati a migliorare la collocazione delle UDC e/o ottimizzare l'utilizzo delle scaffalature.
- › **Spedizione dei prodotti** approntati: controllo merci caricate su camion e storicizzazione packing list spedizione.
- › **Sincronizzazione e condivisione** dei **dati di magazzino con ERP** (tramite Web Service, tabelle condivise, file di testo).

AUTOMATED WAREHOUSES



emsgroup.com

SCANSIONA E
APPROFONDISCI



EMMETI

METRA

SIPAC



Zecchetti

EMS Group nasce nel 2018 dalla fusione di cinque aziende leader nei settori movimentazione, pallettizzazione e stoccaggio di merci e materiali. Il Gruppo si pone fin da subito come punto di riferimento sul mercato globale e, grazie a industry expertise, capacità d'innovazione e flessibilità progettuale, si propone di affiancare i propri clienti con soluzioni integrate e digitali per accrescere la loro competitività.

EMS Group S.p.A.

Via G. Galilei, 29 - 42027 Montecchio Emilia (RE) - IT

Tel. +39 0522 861911 | ems@emsgroup.com | emsgroup.com